

Perugia, 13/09/2021

2021/16308

Spett.le Ente

Oggetto: RICHIESTA RIDUZIONI COVID ANNO 2021 – UTENZE NON DOMESTICHE

In merito all'oggetto si rende noto che, il Comune di Perugia, con Determinazione Dirigenziale n. 1949 del 10/09/2021, ha differito il termine per la presentazione delle istanze per la riduzione Tari prevista in favore delle utenze non domestiche in seguito all'emergenza COVID-19.

Il nuovo termine è 30/09/2021.

Con la presente si chiede di dare massima diffusione a tale iniziativa ai vostri associati.

I soggetti interessati potranno presentare specifica istanza utilizzando il modello allegato alla presente entro e non oltre il 30/09/2021.

Cordiali saluti.

Ge.Se.N.U. spa – Ufficio TARI
Dott.ssa Annalisa Maccarelli

Firmato digitalmente da

**ANNALISA
MACCARELLI**

CN =
MACCARELLI
ANNALISA
C = IT

COY
CERTIQUALITY

UNI EN ISO 9001:2015 Cert. n. 30192
UNI EN ISO 14001:2015 Cert. n. 30193
UNI ISO 45001:2018 Cert. n. 30194



Nr. 5010015522 SA8000

Art. 7-quater

(Riduzione in favore delle utenze non domestiche in seguito all'emergenza COVID-19)

1. Ai sensi dell'art. 1, comma 660, della Legge 27/12/2013, n. 147 e dell'art. 6 del Decreto Legge 25/05/2021, n. 73, le utenze non domestiche che per effetto del perdurare dell'emergenza epidemiologica conseguente alla diffusione del virus COVID-19, sono state interessate da chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività, ovvero che comunque hanno subito un rilevante impatto finanziario per effetto della predetta emergenza epidemiologica, possono beneficiare di riduzioni della tassa sui rifiuti per l'anno 2021, determinate secondo le disposizioni dei commi seguenti.

2. Le utenze non domestiche che sono state oggetto di chiusura obbligatoria dell'attività nel periodo 1° gennaio 2021-31 giugno 2021, a seguito di disposizioni nazionali o locali, hanno diritto ad una riduzione delle tariffe per l'anno 2021, in aggiunta alle eventuali riduzioni tariffarie già spettanti, in misura dell'8,33% per ogni mese di chiusura. A tal fine il mese si considera per intero qualora la chiusura sia durata per un periodo di almeno 15 giorni nel corso del medesimo mese.

3. Le utenze non domestiche alle quali disposizioni statali o locali hanno imposto, nel corso del medesimo periodo di cui al comma precedente, delle restrizioni nell'esercizio delle attività, quali, a titolo di esempio, limitazioni al numero dei clienti, limiti alla modalità di svolgimento dell'attività (es. asporto, consegna a domicilio, ecc.) ovvero all'orario o ai giorni di apertura nell'arco della settimana rispetto a quelli ordinari, hanno diritto ad una riduzione delle tariffe per l'anno 2021, in aggiunta alle eventuali riduzioni tariffarie già spettanti, in misura pari al 6,67% per ogni mese di vigenza delle restrizioni. A tal fine il mese si considera per intero qualora le restrizioni siano durate per un periodo di almeno 15 giorni nel corso del medesimo mese.

4. Le utenze non domestiche diverse da quelle di cui ai precedenti commi che hanno subito una riduzione dell'ammontare medio mensile del fatturato o dei corrispettivi nel corso del periodo 01/04/2020-31/03/2021 di almeno il 30% rispetto all'ammontare medio mensile del fatturato e dei corrispettivi relativi al periodo 01/04/2019-31/03/2020, hanno diritto ad una riduzione della tariffa per l'anno 2021, in aggiunta alle riduzioni già spettanti, del 20% della stessa. Le utenze che hanno registrato una riduzione dell'ammontare medio mensile di cui al periodo precedente di almeno il 60%, la riduzione è del 40%. Al fine di determinare correttamente i predetti importi di fatturato e dei corrispettivi, si fa riferimento alla data di effettuazione dell'operazione di cessione di beni o di prestazione dei servizi.

Per le utenze non domestiche che hanno iniziato la loro attività dopo il 31 marzo 2019 si prescinde dal requisito della riduzione del fatturato o dei corrispettivi di cui al precedente comma 1. Nel caso di utenze non domestiche che hanno cessato la propria attività prima del 31 marzo 2021, la verifica del fatturato o dei corrispettivi medi di cui al presente comma è effettuata confrontando quelli relativi al periodo dal 01/04/2020 alla data di cessazione, con quelli relativi al corrispondente periodo decorrente dal 01/04/2019.

5. Le riduzioni di cui ai commi 2 e 3 del presente articolo sono maggiorate nella misura complessiva di 5 punti percentuali nel caso in cui le utenze non domestiche interessate rientrino altresì nelle condizioni di cui al comma 4 del presente articolo. In questo caso, la riduzione spettante non può essere comunque inferiore alle misure previste dal comma 4.

6. Le riduzioni di cui al presente articolo non competono comunque ai soggetti di cui agli art. 74 e 162 bis del D.P.R. 917/1986.

7. Al fine di poter beneficiare delle riduzioni di cui al presente articolo, le utenze non domestiche interessate devono presentare al soggetto gestore del servizio apposita istanza entro il termine perentorio del 15/09/2021, fissato a pena di decadenza, nella quale viene attestato, ai sensi del Decreto del Presidente della Repubblica n. 445/2000, il possesso dei requisiti previsti ai fini dell'accesso al beneficio. Il soggetto gestore del servizio predispone, ove possibile, modalità telematiche per la presentazione delle istanze. Il termine di scadenza per la presentazione delle istanze può essere differito con apposito provvedimento del dirigente competente.

8. Il finanziamento dell'onere della riduzione di cui al presente articolo, in termini di minor gettito, è posto a carico del bilancio dell'Ente, impiegando quota delle risorse di cui all'art. 106 del Decreto Legge 19/05/2020, n. 34 e successivi rifinanziamenti, con particolare riferimento a quelle di cui alla tabella allegato 1 al D.M. 01/04/2021 e di cui all'art. 6 del Decreto Legge 25/05/2021, n. 73. Le riduzioni competono ai soggetti passivi aventi i requisiti previsti che hanno presentato l'istanza entro il termine perentorio indicato nel comma precedente, nel limite massimo complessivo corrispondente alle risorse appositamente stanziati dall'Ente a tal fine nel bilancio di previsione. Nel caso in cui il totale delle riduzioni richieste superi l'ammontare delle somme massime stanziati, si provvederà al riconoscimento delle riduzioni con decurtazione proporzionale dell'importo spettante.

9. Le riduzioni di cui al presente articolo sono calcolate sul tributo dovuto per l'anno 2021 relativamente ai locali o alle aree possedute o detenute nel Comune, al netto delle altre riduzioni spettanti previste dal presente regolamento. Le stesse sono concesse mediante ricalcolo dell'avviso di pagamento inviato ovvero rimborso nel caso in cui il pagamento sia stato integralmente effettuato. A tal fine, le utenze non domestiche che hanno presentato l'apposita istanza di cui al precedente comma 7 entro il termine ivi previsto possono differire il pagamento della terza e della quarta rata della tassa dovute per l'anno 2021 alla scadenza indicata nell'avviso di pagamento ricalcolato inviato dal Gestore ovvero alla data della ricezione della comunicazione di diniego. In ogni caso il pagamento delle somme residue dovute deve avvenire entro il 16 dicembre 2021.

10. Il Comune o il soggetto gestore procederanno alla verifica dei requisiti attestati nelle istanze, eventualmente anche con criteri campionari, anche inviando apposite richieste informative e documentali. Nel caso di mancata presentazione delle informazioni o della documentazione richiesta nei termini previsti o di mancata sussistenza dei requisiti richiesti, si provvederà al recupero della riduzione concessa, con addebito degli interessi e l'irrogazione delle sanzioni previste dalla legge, oltre alle eventuali comunicazioni ai soggetti competenti ai sensi del Decreto del Presidente della Repubblica n. 445/2000.

11. L'agevolazione di cui al presente articolo è concessa nel rispetto del regime quadro previsto dagli articoli 53-64 del Decreto Legge 19/05/2020, n. 34.



COMUNE DI
PERUGIA



Ufficio TARI
Via Settevalli, 11
06129 PERUGIA

NUMERO UFFICIO TARI 075 0440899
FAX 075 5056333
E MAIL ta@gesenu.it

- delle utenze non domestiche che hanno iniziato la loro attività dopo il 31 marzo 2019 (*comma 4*);
- delle utenze non domestiche che hanno cessato la propria attività prima del 31 marzo 2021, che hanno subito una riduzione dell'ammontare medio mensile del fatturato o dei corrispettivi nel corso del periodo 01/04/2020 alla data di cessazione di almeno il 30% rispetto all'ammontare medio mensile del fatturato e dei corrispettivi relativi al corrispondente periodo decorrente dal 01/04/2019 (*comma 4*);
- delle utenze non domestiche che hanno cessato la propria attività prima del 31 marzo 2021, che hanno subito una riduzione dell'ammontare medio mensile del fatturato o dei corrispettivi nel corso del periodo 01/04/2020 alla data di cessazione di almeno il 60% rispetto all'ammontare medio mensile del fatturato e dei corrispettivi relativi al corrispondente periodo decorrente dal 01/04/2019 (*comma 4*);

(Le riduzioni di cui ai commi 2 e 3 sono maggiorate nella misura complessiva di 5 punti percentuali nel caso in cui le utenze non domestiche interessate rientrino altresì nelle condizioni di cui al comma 4);

a tal fine

DICHIARA

ai sensi e per gli effetti di cui al D.P.R. 445/2000, consapevole delle sanzioni previste dal medesimo D.P.R. in caso di dichiarazioni mendaci, che la propria attività:

Codice ATECO 2007 _____	<i>(Dato obbligatorio – reperibile nella visura camerale)</i>
Codice utente TARI _____	<i>(se disponibile)</i>
ubicata nell'immobile sito in:	
Via _____ n. _____ lett. _____ int. _____ piano _____	
Foglio _____	Part. _____ Sub. _____ Categ. _____ Sup. mq. _____
Foglio _____	Part. _____ Sub. _____ Categ. _____ Sup. mq. _____
Foglio _____	Part. _____ Sub. _____ Categ. _____ Sup. mq. _____
Foglio _____	Part. _____ Sub. _____ Categ. _____ Sup. mq. _____

- rientra fra le utenze non domestiche obbligate alla chiusura dell'attività per il periodo dal _____ al _____ (totale giorni: _____) in seguito all'emergenza sanitaria generata dalla diffusione del virus COVID-19, per effetto dei provvedimenti nazionali ovvero di altri atti assunti dalle Autorità competenti e di non essersi avvalso delle deroghe ammesse dai citati provvedimenti.
- rientra fra le utenze non domestiche che sono state oggetto delle restrizioni all'esercizio dell'attività in precedenza indicate nel periodo dal _____ al _____ (totale giorni: _____), in seguito all'emergenza sanitaria generata dalla diffusione del virus COVID-19, per effetto dei provvedimenti nazionali ovvero di altri atti assunti dalle Autorità competenti e di non essersi avvalso delle deroghe ammesse dai provvedimenti.



COMUNE DI
PERUGIA



Ufficio TARI
Via Settevalli, 11
06129 PERUGIA

NUMERO UFFICIO TARI 075 0440899
FAX 075 5056333
E MAIL ta@gesenu.it

- di aver subito una riduzione dell'ammontare medio mensile del fatturato o dei corrispettivi nel corso del periodo 01/04/2020-31/03/2021 (o alla data di cessazione), rispetto all'ammontare medio mensile del fatturato o dei corrispettivi relativi al periodo 01/04/2019-31/03/2020 (o al corrispondente periodo di cui sopra dell'anno precedente) di almeno il
- 30%
 - 60%

Importo fatturato/corrispettivi medi mensili periodo 01/04/2019-31/03/2020: € _____

Importo fatturato/corrispettivi medi mensili periodo 01/04/2020-31/03/2021: € _____

Ovvero

- di aver iniziato l'attività dopo il 31/03/2019;

A TAL FINE DICHIARA

- di essere consapevole che le utenze non domestiche che hanno presentato questa istanza entro il termine ivi previsto possono differire il pagamento della terza e della quarta rata della tassa dovute per l'anno 2021 alla scadenza indicata nell'avviso di pagamento ricalcolato inviato dal Gestore ovvero alla data della ricezione della comunicazione di diniego. In ogni caso il pagamento delle somme residue dovute deve avvenire entro il 16 dicembre 2021.
- di non essere uno dei soggetti di cui all'art. 74 ed all'art. 162-bis del D.P.R. 917/1986;
- di non superare le soglie massime previste dall'art. 54 del D.L. 34/2020 per le misure di aiuto sotto forma di sovvenzioni dirette, anticipi rimborsabili o agevolazioni fiscali ivi previste, tenendo conto di ogni altro aiuto, da qualunque fonte proveniente, anche concesso da soggetti diversi;
- di non rientrare nelle condizioni di cui all'art. 53 del D.L. 34/2020 o di rispettare comunque le prescrizioni ivi contenute nel caso di aiuti non rimborsati;
- di essere consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del DPR n. 445/2000 per false attestazioni e dichiarazioni mendaci;
- di essere a conoscenza che il soggetto gestore del servizio ha la facoltà di verificare la veridicità di quanto dichiarato, anche inviando apposite richieste informative e documentali. Nel caso di mancata presentazione delle informazioni o della documentazione richiesta nei termini previsti o di mancata sussistenza dei requisiti richiesti, si provvederà al recupero della riduzione concessa, con addebito degli interessi e l'irrogazione delle sanzioni previste dalla legge, oltre alle eventuali comunicazioni ai soggetti competenti ai sensi del Decreto del Presidente della Repubblica n. 445/2000.

ALLEGA i seguenti documenti:

- copia documento di identità del dichiarante.



COMUNE DI
PERUGIA



Ufficio TARI
Via Settevalli, 11
06129 PERUGIA

NUMERO UFFICIO TARI 075 0440899
FAX 075 5056333
E MAIL tia@gesenu.it

Il presente modello, firmato e compilato in ogni sua parte, pena il mancato accoglimento dell'istanza, può essere presentato, alternativamente:

- preferibilmente, a mezzo posta elettronica all'indirizzo: tia@gesenu.it, allegando allo stesso copia fronte-retro del documento di identità in corso di validità del dichiarante medesimo;
- a mezzo posta A/R all'indirizzo: Gesenu spa – Ufficio TARI – Via Settevalli 11 – 06129 Perugia;
- a mezzo fax 075 5056333;
- a mezzo PEC all'indirizzo pec.tiagesenu@legalmail.it

Informativa sul trattamento dei dati personali (art. 13 Regolamento U.E. n. 679/2016)

Il Comune di Perugia, in qualità di Titolare del trattamento dei dati personali, e Gesenu spa in qualità di Responsabile del trattamento dei dati, informano che i dati da Lei forniti con la presente istanza saranno utilizzati per lo svolgimento dell'istruttoria relativa all'istanza stessa e saranno trattati, anche con l'ausilio di mezzi elettronici, esclusivamente dagli addetti agli uffici competenti in relazione alla richiesta da Lei presentata. Il conferimento dei Suoi dati è, al fine di cui sopra, necessario. Il rifiuto al conferimento dei dati personali, necessari per soddisfare la Sua richiesta, comporta l'impossibilità di darvi seguito. I dati personali contenuti nella documentazione da Lei eventualmente trasmessa saranno trattati unicamente per la predetta finalità. L'informativa completa è reperibile presso lo sportello TARI, Via Settevalli 11 o sul sito internet www.gesenu.it.

data _____

Firma _____